

ÚJ RÖNTGEN GENERÁTORCSALÁD FEJLESZTÉSE AZ INNOMED MEDICAL ZRT-BEN

(2. rész)

A projekt célja olyan korszerű, egy röntgenső megtáplálására, csak felvételi üzemmódra alkalmas, teljes teljesítmény átfogású, moduláris felépítésű, alacsony árfekvésű, kisméretű, könnyű, könnyen kezelhető és szervizelhető, egyszerűen, gazdaságosan, olcsón gyártható, de a röntgenteknikai, minőségi követelményeket a lehető legmagasabb színvonalon kielégítő, a környezetvédelmi szempontokat messzemenően figyelembe vevő és egyben előtérbe helyező komplex, korszerű, diagnosztikai, röntgengenerátor család kialakítása volt, ami hálózatkimélő, kondenzátortelepes energiátárolású üzemmódra is alkalmas.

Fenti cél érdekében a teljes generátort önállóan, jól szerelhető, tesztelhető, funkcionálisan jól elkülönülő elektronikai részegységekre, modulokra osztottuk fel, melyek önálló mechanikai hordozókra kerültek felszerelésre úgy, hogy ezek a részegységek egyben a teljes, öntartó mechanika szerves részei is lettek. Ezzel a tervezési eljárással, mind az elektronika, mind a mechanika mérete – kihasználatlan terek minimalizálása, illetve teljes megszüntetése - súlya és így előbbiekből következően a teljes készülék fentiekkel kapcsolatos árszegmense is optimális (minimális) lett, ami az egyik legfontosabb szempontunk volt.

A készülék nagyfeszültségű egységébe - alkalmazva a kor legújabb műszaki eredményeit - úttörőként bevezettük a nanotechnológia alkalmazásával készült nagyfrekvenciás, tekercselt szalagvasmagot. Használatával és az ezt kiegészítő egyéb módosításokkal, korszerűsítésekkel jelentős anyag- és munkamegtakarítást értünk el, valamint számottevően csökkent a teljes nagyfeszültségű egység mérete, súlya és ára is egyben. Fontos kiemelni, hogy a méretcsökkenéssel párhuzamosan jelentősen, 40%-kal csökkent a nagyfeszültségű szigeteléshez szükséges transzformátorolaj mennyisége.

A 80kW-os teljesítményfokozatnál a kapcsolóelemek vezérlésére olyan merőben új vezérlési technikát dolgoztunk ki, ami egyesíti az impulzusszélesség- és a frekvencia modulációs szabályozási technikák előnyös tulajdonságait.

A projekt megvalósítása során a legjelentősebb eredménynek tartjuk, hogy a projekt futamideje alatt az új, diagnosztikai röntgen generátorcsalád teljesen elkészült. Sikeresen befejeződtek a szabványossági típusvizsgálatok és a rendszertanúsítással kapcsolatos vizsgálatok is. Az új készülék megkapta a forgalmazási, CE és UL minősítést. Elkészült a teljes körű gyártási és forgalmazási dokumentáció és ami a legnagyobb eredmény, még a projekt futamideje alatt 10 készülék eladásra került, illetve további 30 készülékre már volt megrendelés ekkor, amik a projekt befejezésének (2009.09.10.) évében elkészültek

A UL minősítés megszerzése messze beváltotta a hozzá fűzött reményeket. Az eddigi eladások olyan helyeken realizálódtak, ahol a UL minősítés követelmény, de legalább is jelentős előny az értékesítésben.

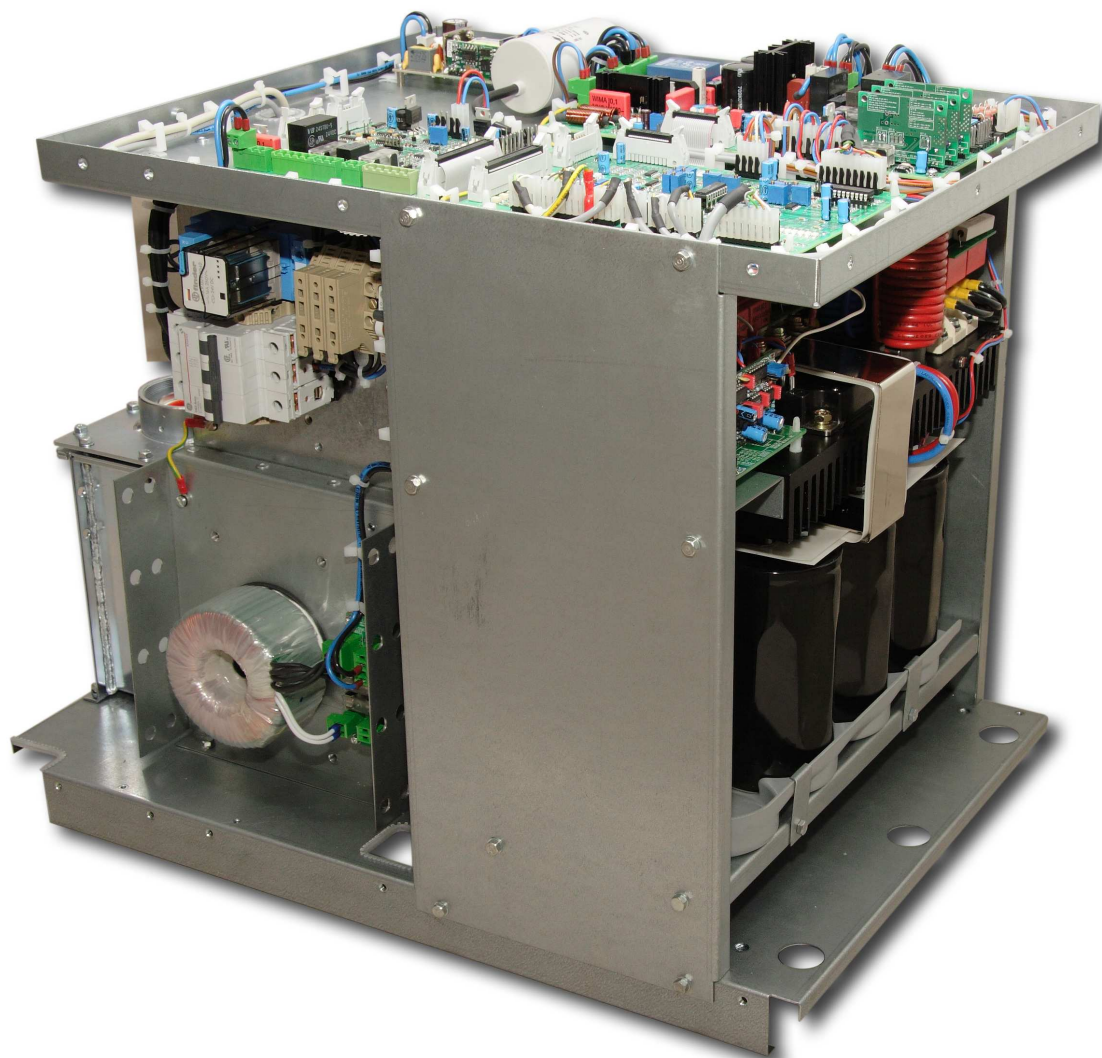
Az új készülék beváltotta, sőt öröndetes módon jelentősen túlszárnyalta a projekt tervezésekor támasztott előzetes elvárásokat. Az eddigi eladások visszajelzései alapján kimondhatjuk, hogy a

készülék a forgalmazása óta eltelt rövid idő ellenére népszerű lett, mind a felhasználók, mind a viszont eladók körében. Fenti tény igazolja, hogy a projekt indításakor helyesen mértük fel a röntgen piaci helyzetet, a várható trendeket és sikerült találnunk egy olyan piaci szegmenset, egy olyan piaci igényt, amit a kifejlesztett készülékünkkel le tudunk fedni.

A saját piackutatásunk eredményei és a viszonteladóiink előzetes, tervezett igényei alapján a 2010-es évben az új röntgen készülékből 200-220db-os eladást tervezünk a projekt tervben szereplő 50 db-hoz képest. Fenti adatot és a projekt futamideje alatti eladásokat is figyelembe véve a projekt teljes költsége a projekt befejezése után kevesebb, mint egy év alatt megtérül a projekt tervben prognosztizált 3.2 évhez képest. Ugyan nem ismerjük más projektek megtérülési adatait, de úgy gondoljuk fenti érték rendkívüli, egyben példamutató és követendő - talán egyedi - eredmény.

Az új, diagnosztikai, röntgen készülék bevezetése cégünk röntgen készülék gyártási volumenét összességében is növeli. Mivel az új készülékcsalád új piaci szegmenset nyit, így az új készülékek eladása nem az eddigi eladásaink átstrukturálását jelenti a teljes eladási darabszám számottevő növekedése nélkül, hanem volumenben emeli jelentősen az eladásokat. Fentiek alapján a röntgen készülék eladási darabszáma várhatóan 60-80%-al fog nőni, már ebben az évben az előző évekhez képest. Ezt igen jelentős eredménynek tartjuk, különösen jelen világgazdasági helyzetben.

A projekt teljes menetét, a körültekintő, széleskörű, piacelemzésen alapuló tervezéstől kiindulva az átgondolt, részleteiben alaposan megtervezett és kidolgozott kivitelezésen, a teljes körű dokumentáció elkészítésén és a minősítések megszerzésén át, a sorozatgyártás, a forgalmazás elkezdéséig, a piaci bevezetés megtervezéséig, mind minőségében, mind volumenében, mind gyorsaságában, mind eredményességében az Innomed Medical Zrt kiemelkedő eredményének tekintjük.



TOP-X 100LC nagyfrekvenciás röntgen generátor (burkolat nélküli verzió)

Befektetés a jövőbe



Új Magyarország

FEJLESZTÉSI TERV

MULTIFUNKCIONÁLIS, FELHASZNÁLÓSPECIFIKUS,
NAGYFREKVENCIÁS RÖNTGEN GENERÁTORCSALÁD
KIFEJLESZTÉSE A NANOTECHNOLÓGIAI EREDMÉNYEK
FELHASZNÁLÁSÁVAL

Időtartam: 2008.01.10. – 2009.09.10.

Kedvezményezett: Innomed Medical Zrt. Budapest 1146 Szabó József u. 12.

Az Európai Unió és a Magyar Állam
által nyújtott támogatás összege 108.459.525 Ft



A projekt az Európai Unió támogatásával, az Európai Regionális Fejlesztési Alap társfinanszírozásával valósul meg.

ÚmFt infovonal:
06 40 638 638
nftu@meh.hu • www.nfu.hu